

Tailles

XS-XXXL

Certifications: EN 343, Classe 3,3 EN 20471, Classe 2
Certification ensemble veste-pantalon "B"



Nombre de lavages: x 20

Veste hardshell haute visibilité en tissu coupe-vent et imperméable de haute qualité avec une excellente respirabilité. La facilité de mouvement est renforcée par le tissu flexible et les panneaux stretch sur les zones critiques. La fermeture zippée bidirectionnelle et les manches préformées de la veste assurent un ajustement optimal. La veste est dotée de coutures soudées et est idéale pour porter toute l'année, par temps froid avec une couche intermédiaire en polaire ou avec notre veste isolante. Capuche réglable et amovible. Indice de respirabilité de 16 000 g / m² / 24h et étanchéité à l'eau de 20 000 mm. Certifiée conforme à EN ISO 20471 Classe 2, EN 343.

Tissu:

100% polyester, 3-couches stretch, laminé, Dermizax®,
imperméable 20000mm, coupe-vent, respirant
16000g/m²/24h, 200 g/m²

Intérieur:

Non doublé

Atouts:

Matériau respirant, coupe vent et étanche, coutures étanches,
Parties stretch au dos, bras et capuche

Détails:

Col haut, Capuche amovible et réglable, Coutures étanchées

Fermeture avant:

Fermeture éclair plastique recouverte sur deux côtés, Rabat protecteur à velcro, Rabat protecteur interne

Poches:

Poche poitrine avec fermeture éclair, Deux poches avant avec rabat, poche extérieure avec doublure en polaire et fermeture



Couleurs



zippée cachée, Poche intérieure mesh filet, Poche intérieure avec fermeture éclair, Poche intérieure à fermeture avec trou pour cordon mobile, Poche sur manche avec fermeture éclair

Finition:

Extension au niveau du bas du dos, Bas réglable par cordons de serrage, Poignets ergonomiques réglables avec Velcro

Visibilité:

Bandes réfléchissantes corps, manches et épaules, Bande réfléchissante élastique 50 mm

Conseils de lavage:

Nombre de lavages: x 20